

Термоусадочные наконечники

**Свойства:**

- сертификация UL;
- соответствие требованиям директивы RoHS;
- водонепроницаемость 100%;
- диапазон рабочих температур: от -10°C до $+105^{\circ}\text{C}$;
- устойчивость к воздействию топлива, масел, соленой воды, аккумуляторной кислоты и мощных средств;
- температура термоусадки: 150°C ;
- внутренний самоклеющийся слой.

Наконечники глухие полюсные изолированные (ПВП)

Материал:

E-CU sn = электролитическая медь, луженная

HDPE = полиэтилен высокой плотности (ПВП)

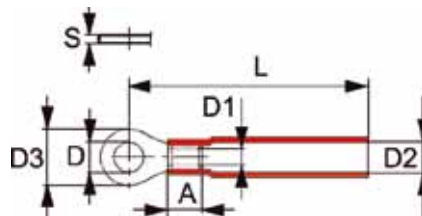
Диапазон температур:




от -10 °С до +105 °С / 600 В макс.

Температура термоусадки: 150 °С

Образец заказа:

3608AH



| мм ² | (AWG) | Шт.разм. | Цвет | Номер изделия | øD мм | øD1 мм | øD2 мм | øD3 мм | L мм | A мм | S мм | Инструмент |
|-----------------|---------|----------|---|---------------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|--|
| 0.5-1 | (22-18) | M3.5 |  | 3608AH | 3.7 | 1.6 | 4 | 5.5 | 23 | 5 | 5 | 3986G 3986H 3986F |
| | | M4 | | 3614AH | 4.3 | 1.6 | 4 | 8 | 25 | 5 | 5 | |
| | | M5 | | 3616AH | 5.3 | 1.6 | 4 | 8 | 25 | 5 | 5 | |
| | | M6 | | 3619AH | 6.5 | 1.6 | 4 | 11.5 | 29 | 5 | 5 | |
| | | M8 | | 3621AH | 8.4 | 1.6 | 4 | 11.5 | 29 | 5 | 5 | |
| 1.5-2.5 | (16-14) | M3.5 |  | 3627AH | 3.7 | 2.3 | 4.5 | 6.6 | 24 | 5 | 0.8 | |
| | | M4 | | 3635AH | 4.3 | 2.3 | 4.5 | 8.5 | 26 | 5 | 0.8 | |
| | | M5 | | 3637AH | 5.3 | 2.3 | 4.5 | 9.5 | 26 | 5 | 0.8 | |
| | | M6 | | 3639AH | 6.5 | 2.3 | 4.5 | 12 | 30 | 5 | 0.8 | |
| | | M8 | | 3645AH | 8.4 | 2.3 | 4.5 | 12 | 30 | 5 | 0.8 | |
| | | M10 | | 3647AH | 10.5 | 2.3 | 4.5 | 13.6 | 32 | 5 | 0.8 | |
| 4-6 | (12-10) | M4 |  | 3652AH | 4.3 | 3.6 | 5.9 | 9.6 | 29.5 | 6 | 1 | |
| | | M5 | | 3656AH | 5.3 | 3.6 | 5.9 | 9.6 | 29.5 | 6 | 1 | |
| | | M6 | | 3660AH | 6.5 | 3.6 | 5.9 | 12 | 31.5 | 6 | 1 | |
| | | M8 | | 3664AH | 8.4 | 3.6 | 5.9 | 15 | 34.5 | 6 | 1 | |
| | | M10 | | 3666AH | 10.5 | 3.6 | 5.9 | 15 | 34.5 | 6 | 1 | |
| | | M10 | | 3668AH | 10.5 | 3.6 | 5.9 | 15 | 34.5 | 6 | 1 | |
| | | M12 | | 3668AH | 13 | 3.6 | 5.9 | 19.2 | 38 | 6 | 1 | |

Наконечники вилочные изолированные (ПВП)

Материал:

E-CU sn = электролитическая медь, луженная

HDPE = полиэтилен высокой плотности (ПВП)

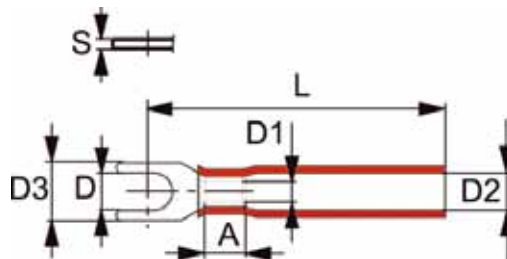
Диапазон температур:




от -10 °C до +105 °C / 600 В макс.

Температура термоусадки: 150 °C

Образец заказа:

3608CH



| мм ² | (AWG) | Шт.разм. | Цвет | Номер изделия | øD мм | øD1 мм | øD2 мм | øD3 мм | L мм | A мм | S мм | Инструмент |
|-----------------|---------|----------|---|---------------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|-------------------------|
| 0.5-1 | (22-18) | M3.5 |  | 3608CH | 3.7 | 1.6 | 4 | 6.4 | 26 | 5 | 0.8 | 3986G 3986H 3986F |
| | | M4 | | 3614CH | 4.3 | 1.6 | 4 | 7.2 | 26 | 5 | 0.8 | |
| | | M5 | | 3616CH | 5.3 | 1.6 | 4 | 9.5 | 26 | 5 | 0.8 | |
| 1.5-2.5 | (16-14) | M3.5 |  | 3629CH | 3.7 | 2.3 | 5 | 6 | 26 | 5 | 0.8 | |
| | | M4 | | 3635CH | 4.3 | 2.3 | 5 | 7.2 | 27 | 5 | 0.8 | |
| | | M5 | | 3637CH | 5.3 | 2.3 | 5 | 9.3 | 27 | 5 | 0.8 | |
| 4-6 | (12-10) | M4 |  | 3652CH | 4.3 | 3.6 | 5.9 | 9 | 30 | 6 | 1 | |
| | | M5 | | 3656CH | 5.3 | 3.6 | 5.9 | 9 | 30 | 6 | 1 | |
| | | M6 | | 3660CH | 6.5 | 3.6 | 5.9 | 12 | 34 | 6 | 1 | |

Гильзы стыковочные изолированные (ПВП)

Материал:

E-CU sn = электролитическая медь, луженная

HDPE = полиэтилен высокой плотности (ПВП)

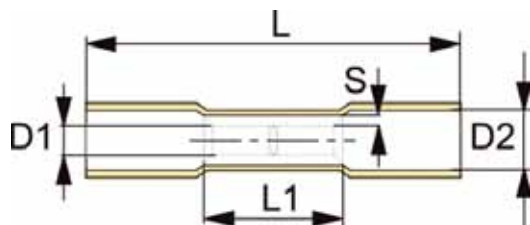
Диапазон температур:





от -10 °C до +105 °C / 600 В макс.

Температура термоусадки: 150 °C

Образец заказа:

3734H



| мм ² | (AWG) | Цвет | Номер изделия | øD1 мм | øD2 мм | L мм | L1 мм | S мм | Инструмент |
|-----------------|---------|---|---------------|--------|--------|------|-------|------|-------------------------|
| 0.34-0.5 | (24-22) |  | 3734H | 1.3 | 3.8 | 28.5 | 12 | 0.4 | 3975D 3986H 3986F |
| 0.75-1 | (20-18) |  | 3735H | 1.7 | 4.5 | 36 | 15 | 0.8 | 3986G 3986H 3986F |
| 1.5-2.5 | (16-14) |  | 3736H | 2.3 | 5.3 | 36 | 15 | 0.8 | |
| 4-6 | (12-10) |  | 3737H | 3.4 | 6.5 | 41 | 15 | 1 | |

Плоские штепсельные контакты с изоляцией (ПВП) и дополнительной опорной гильзой

6,3 мм

Материал:

MS sn = луженая латунь

HDPE = полиэтилен высокой плотности (ПВП)

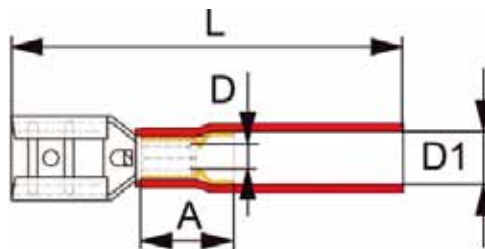
Диапазон температур:




от -10 °C до +105 °C / 300 В макс.

Температура термоусадки: 150 °C

Образец заказа:

3903H



| мм ² | (AWG) | Шт.разм. | Цвет | Номер изделия | øD мм | øD1 мм | L мм | A мм | Инструмент |
|-----------------|---------|-----------|---|---------------|-------|--------|------|------|-------------------------|
| 0.5-1 | (22-18) | 6.3 x 0.8 |  | 3903H | 1.7 | 5.5 | 34 | 9 | 3986S 3986H 3986F |
| 1.5-2.5 | (16-14) | 6.3 x 0.8 |  | 3906H | 2.3 | 6 | 34 | 9 | |
| 4-6 | (12-10) | 6.3 x 0.8 |  | 3907H | 3.4 | 8 | 35 | 10 | |

Штекеры с изоляцией ПВХ и дополнительной опорной гильзой

6,3 мм

Материал:

MS sn = луженая латунь

HDPE = полиэтилен высокой плотности (ПВП)

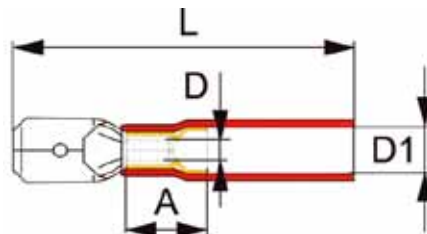
Диапазон температур:




от -10 °C до +105 °C / 300 В макс.

Температура термоусадки: 150 °C

Образец заказа:

3910H



| мм ² | (AWG) | Шт.разм. | Цвет | Номер изделия | øD мм | øD1 мм | L мм | A мм | Инструмент |
|-----------------|---------|-----------|---|---------------|-------|--------|------|------|-------------------------|
| 0.5-1 | (22-18) | 6.3 x 0.8 |  | 3910H | 1.7 | 5.5 | 34 | 9 | 3986S 3986H 3986F |
| 1.5-2.5 | (16-14) | 6.3 x 0.8 |  | 3911H | 2.3 | 6 | 34 | 9 | |
| 4-6 | (12-10) | 6.3 x 0.8 |  | 3912H | 3.4 | 8 | 35 | 10 | |

Штекеры с изоляцией (ПА и ПВХ) без дополнительной опорной гильзы

6,3 мм

Материал:

MS sn = луженая латунь

HDPE = полиэтилен высокой плотности (ПВП)

PA = полиамид

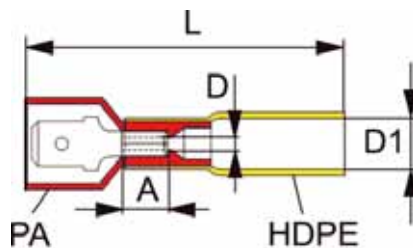
Диапазон температур:




от -10 °C до +105 °C / 300 В макс.

Температура термоусадки: 150 °C

Образец заказа:

3959SH



| мм ² | (AWG) | Шт.разм. | Цвет | Номер изделия | øD мм | øD1 мм | L мм | A мм | Инструмент |
|-----------------|---------|-----------|---|---------------|-------|--------|------|------|-------------------------|
| 0.5-1 | (22-18) | 6.3 x 0.8 |  | 3959SH | 1.6 | 6 | 38.5 | 6 | 3986C 3986H 3986F |
| 1.5-2.5 | (16-14) | 6.3 x 0.8 |  | 3970SH | 2.3 | 6 | 39.5 | 6 | |
| 4-6 | (12-10) | 6.3 x 0.8 |  | 3972SH | 3.4 | 7 | 39.5 | 6 | |

Плоские штепсельные контакты с изоляцией (ПВП) и дополнительной опорной гильзой

6,3 мм

Материал:

MS sn = луженая латунь

HDPE = полиэтилен высокой плотности (ПВП)

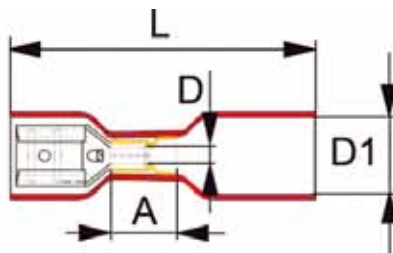
Диапазон температур:




от -10 °C до +105 °C / 300 В макс.

Температура термоусадки: 150 °C

Образец заказа:

3963H



| мм ² | (AWG) | Шт.разм. | Цвет | Номер изделия | øD мм | øD1 мм | L мм | A мм | Инструмент |
|-----------------|---------|-----------|---|---------------|-------|--------|------|------|-------------------------|
| 0.5-1 | (22-18) | 6.3 x 0.8 |  | 3963H | 1.7 | 6.5 | 28 | 9 | 3986C 3986H 3986F |
| 1.5-2.5 | (16-14) | 6.3 x 0.8 |  | 3966H | 2.3 | 6.5 | 28 | 9 | |
| 4-6 | (12-10) | 6.3 x 0.8 |  | 3967H | 3.4 | 7.5 | 28 | 10 | |

Плоские штепсельные контакты с изоляцией (ПА и ПВХ) без дополнительной опорной гильзы

6,3 мм

Материал:

MS sn = луженая латунь

HDPE = полиэтилен высокой плотности (ПВП)

PA = полиамид

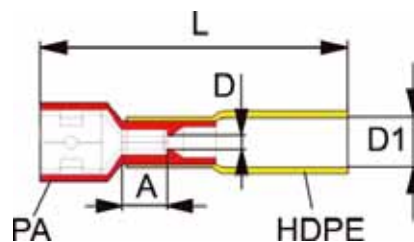
Диапазон температур:




от -10 °C до +105 °C / 300 В макс.

Температура термоусадки: 150 °C

Образец заказа:

3963SH



| мм ² | (AWG) | Шт.разм. | Цвет | Номер изделия | øD мм | øD1 мм | L мм | A мм | Инструмент |
|-----------------|---------|-----------|---|---------------|-------|--------|------|------|-------------------------|
| 0.5-1 | (22-18) | 6.3 x 0.8 |  | 3963SH | 1.6 | 6 | 36.5 | 6 | 3986C 3986H 3986F |
| 1.5-2.5 | (16-14) | 6.3 x 0.8 |  | 3966SH | 2.3 | 6 | 36.5 | 6 | |
| 4-6 | (12-10) | 6.3 x 0.8 |  | 3967SH | 3.4 | 7 | 37 | 6 | |



Vogt_Heat_Shrinkable_Terminals_ru_0211.pdf

KLINKMANN

www.klinkmann.ru

Санкт-Петербург

тел. +7 812 327 3752
klinkmann@klinkmann.spb.ru

Москва

тел. +7 495 641 1616
moscow@klinkmann.spb.ru

Екатеринбург

тел. +7 343 287 19 19
yekaterinburg@klinkmann.spb.ru

Самара

тел. +7 846 273 95 85
samara@klinkmann.spb.ru

Київ

тел. +38 044 495 33 40
klinkmann@klinkmann.kiev.ua

Минск

тел. +375 17 2000 876
minsk@klinkmann.com

Helsinki

puh. +358 9 540 4940
automation@klinkmann.fi

Rīga

tel. +371 6738 1617
klinkmann@klinkmann.lv

Vilnius

tel. +370 5 215 1646
post@klinkmann.lt

Tallinn

tel. +372 668 4500
klinkmann.est@klinkmann.ee