Опыт компании ЭлеСи

Павел Проскурин

Структура компании

- Научно-исследовательский проектный институт
- Инжиниринговая компания
- Завод приборов и средств автоматизации
- R&D центр (ОЭЗ ТВТ)

792 сотрудника:

- **10** кандидатов наук
- **520** инженерно-технических работников
- **374** специалиста по направлению деятельности
- **39** специалиста контроля качества

- **45 000** кв. метров производственных
- площадей

Автоматическая система пожаротушения насосной водотушения УПН п. Пионерный ОАО "Томскнефть"

ТОМСКНЕФТЬ

- Средний уровень АСУ ПТ включает в себя щиты управления пожаротушением с установленным прикладным ПО на базе ПЛК Modicon фирмы "Schneider Electric" (платформаTSX Quantum)
- Для обеспечения выполнения функции отображения технологической информации и дистанционного управления оборудованием на компьютеры АРМ оператора АСУ ПТ устанавливается программный комплекс SCADA InTouch и программа отображения ТП насосной водотушения УПН п. Пионерный.

Схема объектов пожаротушения

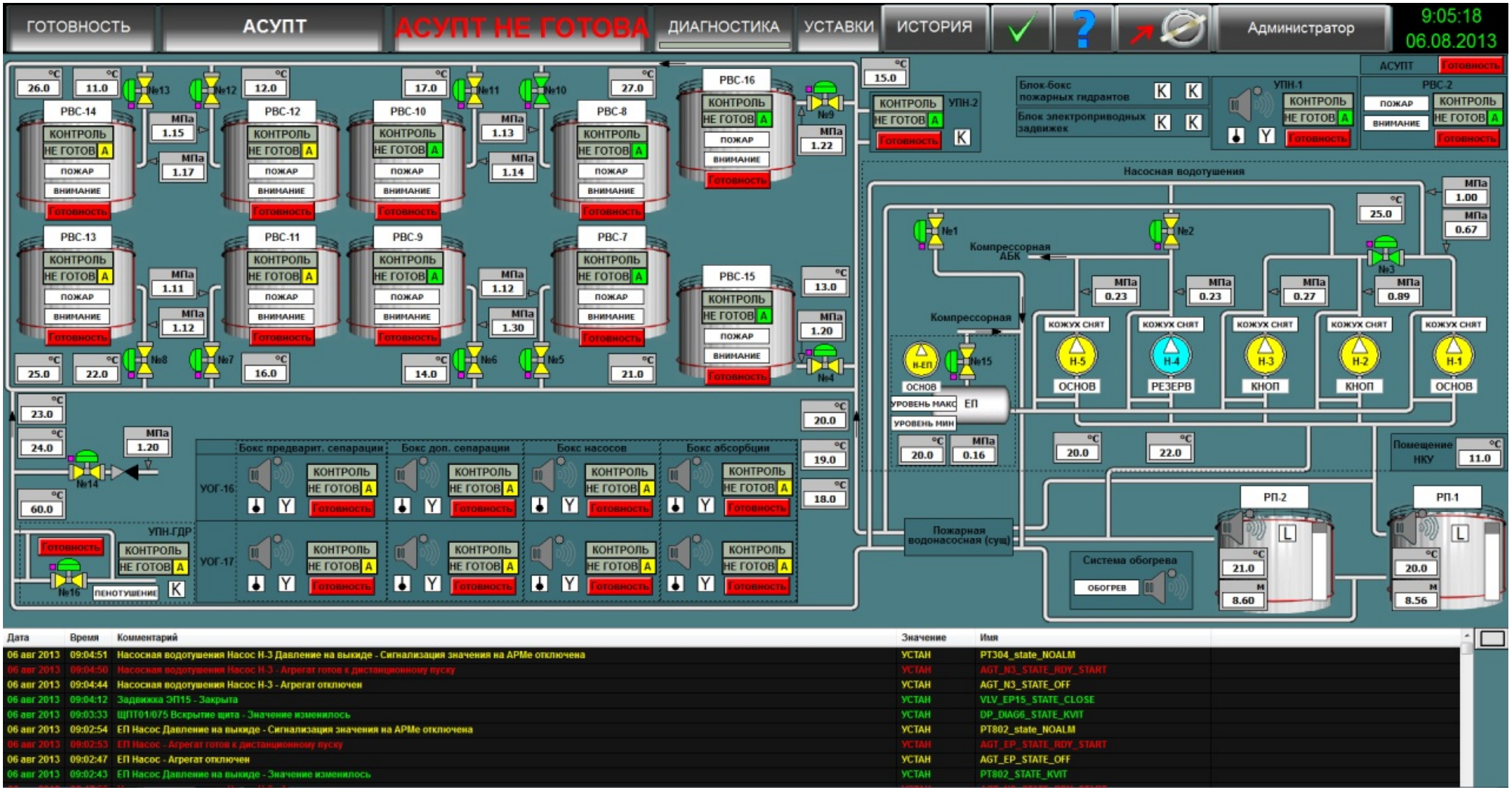
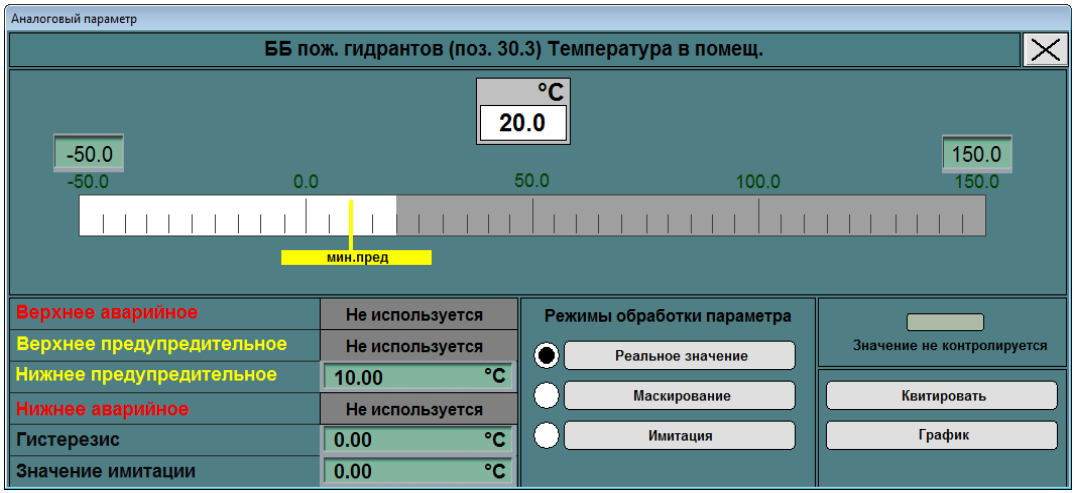


Схема диагностики



Окно управления аналоговым параметром

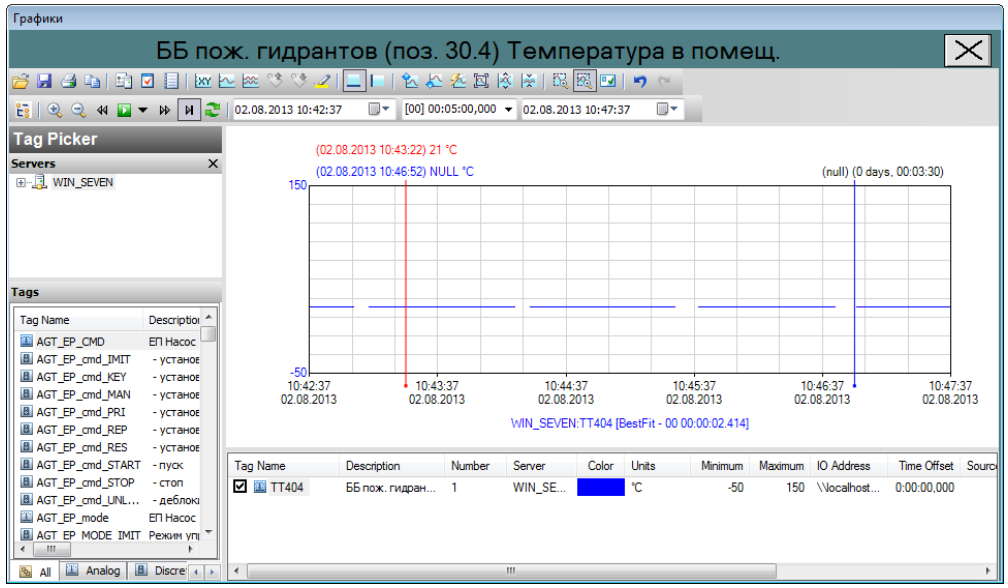
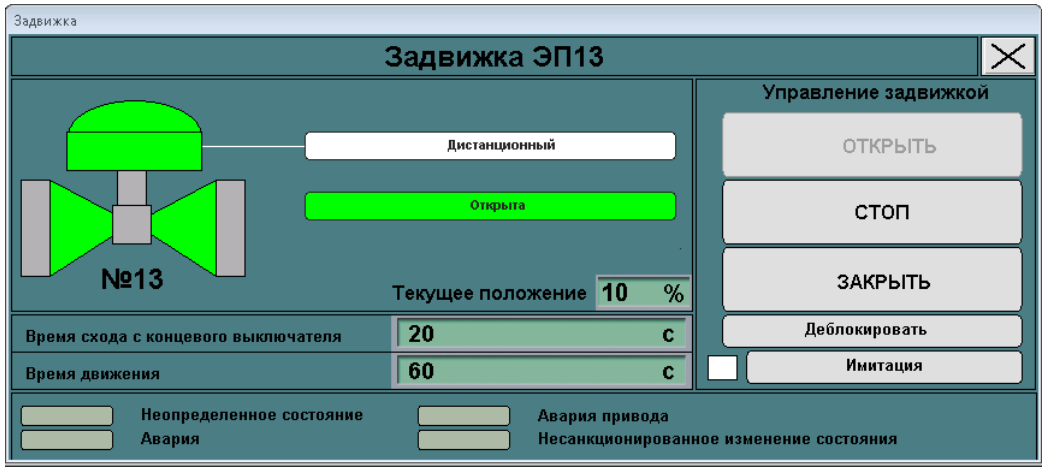
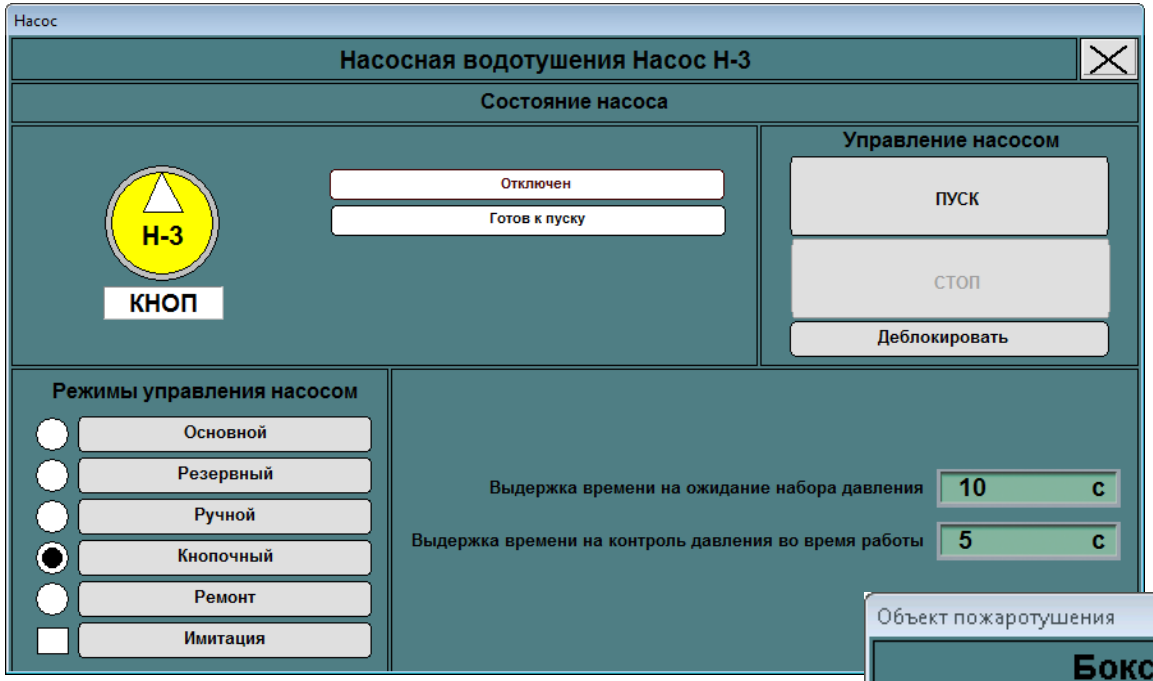


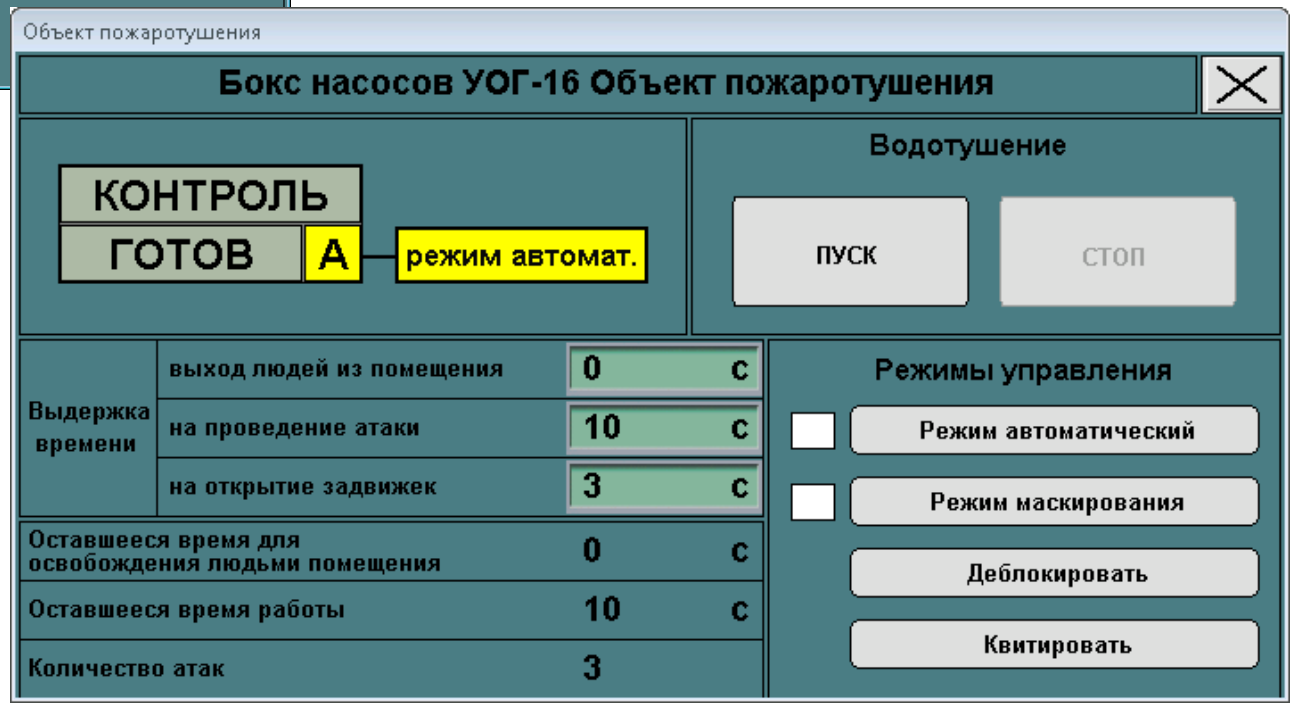
График изменения аналогового параметра



Окно управления задвижкой



Окно управления насосом



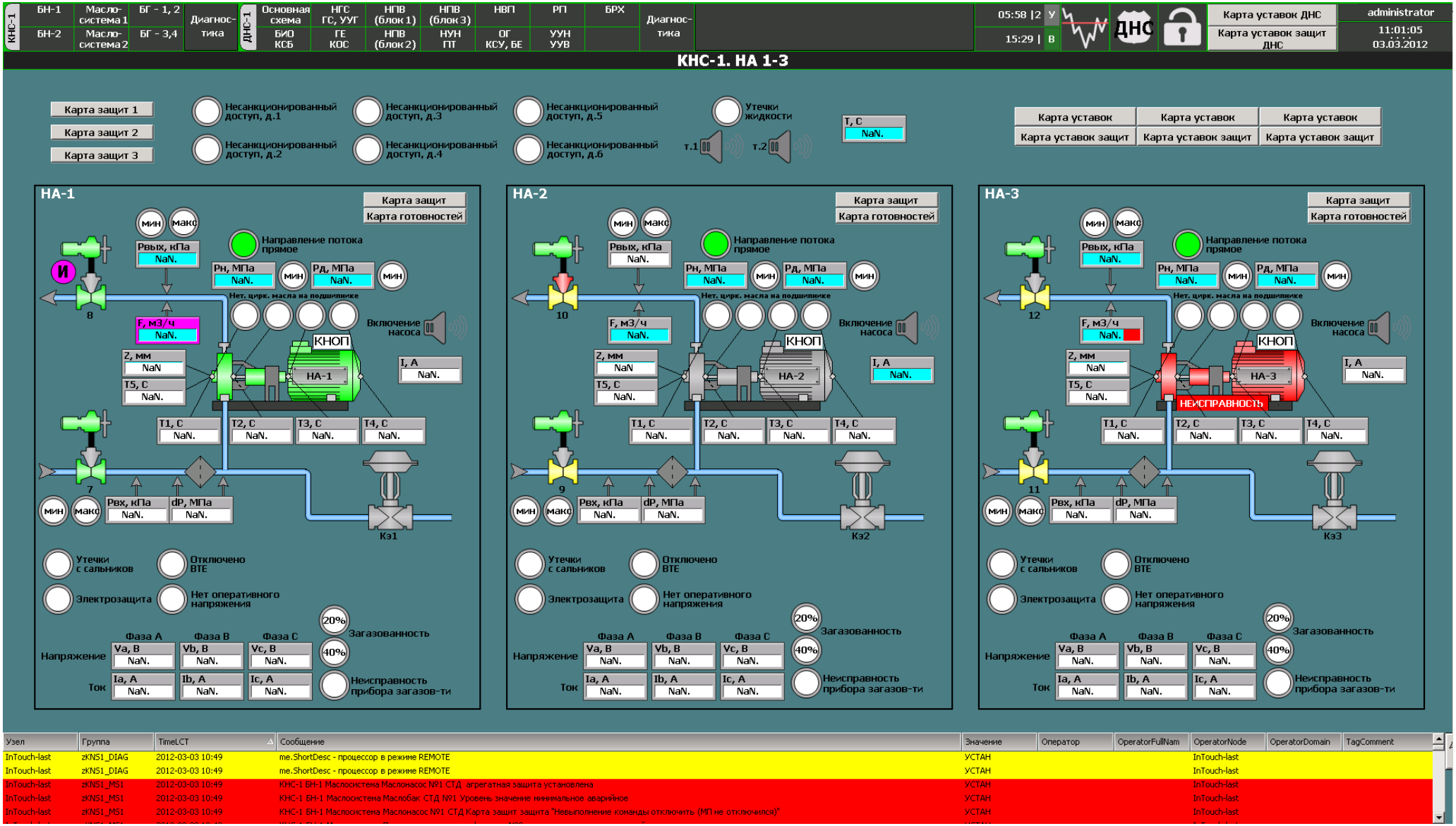
Окно управления объектом пожаротушения

Самотлорское месторождение. «Интеграция автоматизированных систем управления технологическими процессами ППН-КНС-ВКС-УДС-АСТУЭ»

АСУ ТП предназначена для контроля и управления установками, оборудованием и технологическими процессами, участвующими в перекачке и первичной подготовке нефти, накопления и архивирования информации в БД, формирования отчётной документации

Программно-аппаратный комплекс разработан на базе контроллеров ControlLogix, SLC 500 и MicroLogix 1500 фирмы "Allen-Bradley" и ПК InTouch фирмы Wonderware

Схема "Блочная насосная 1" КНС-1



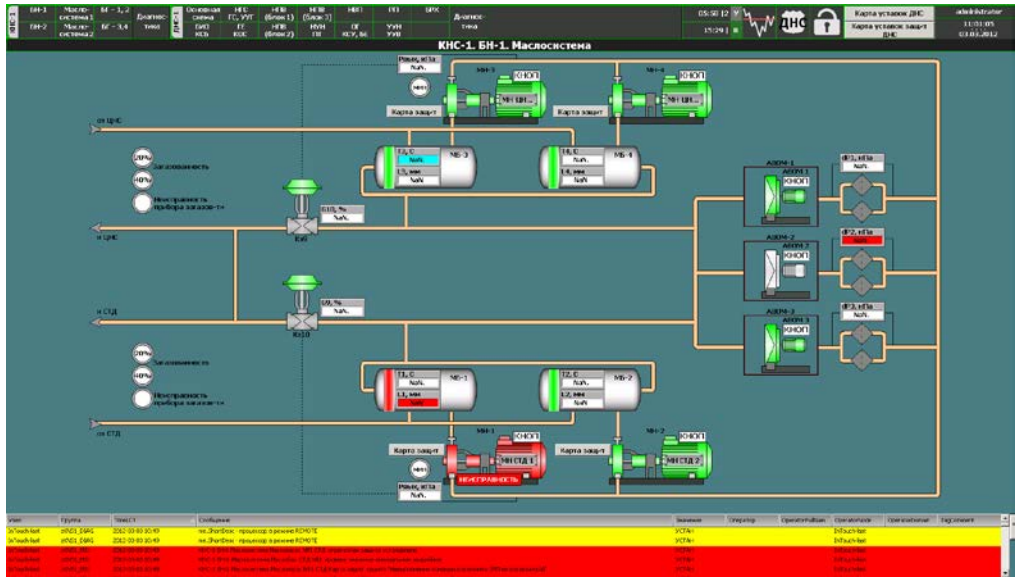


Схема "Маслосистема 1" КНС-1

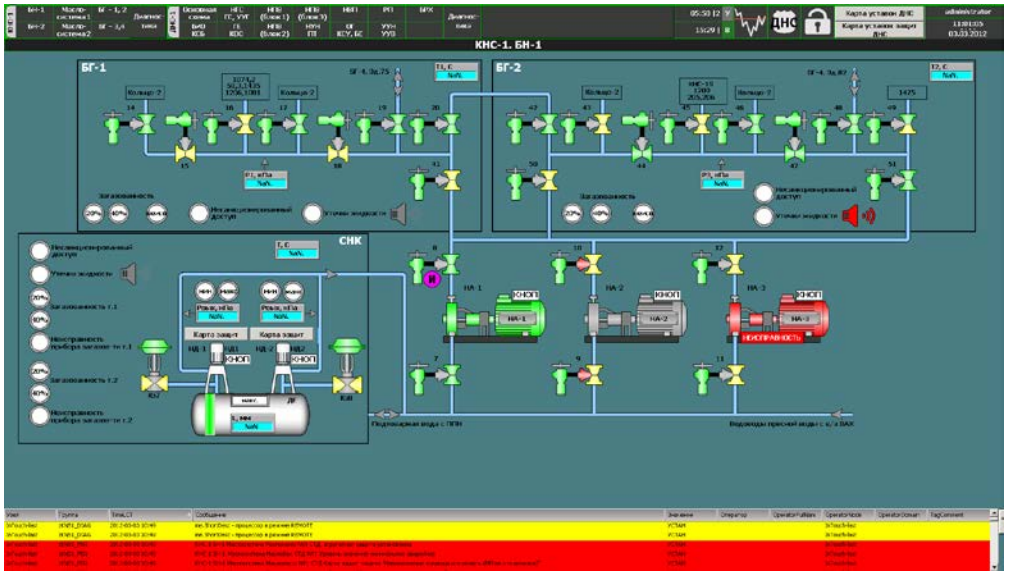
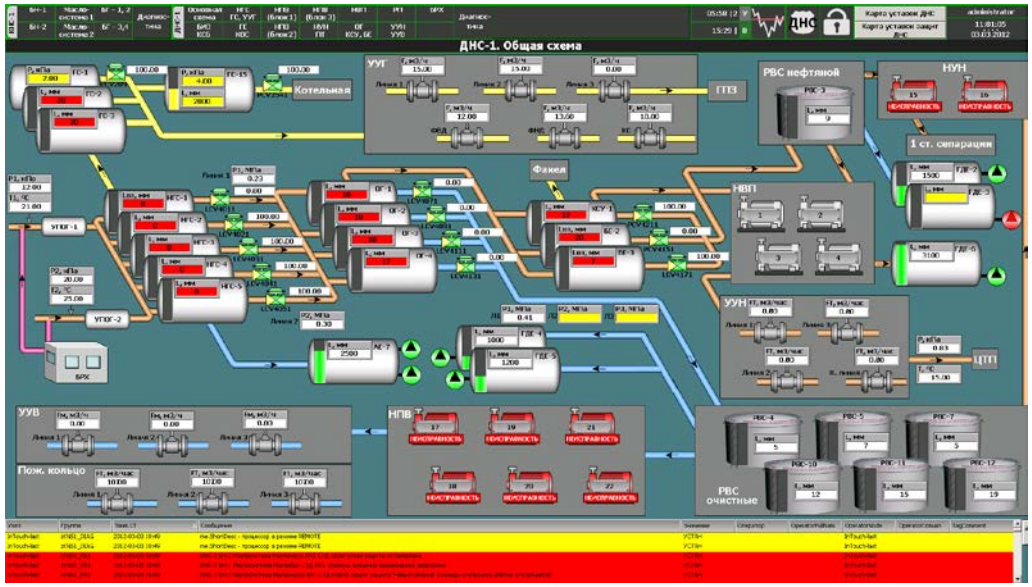


Схема "Блок гребенок (1 - 2)" КНС-1



Основная схема ДНС-1

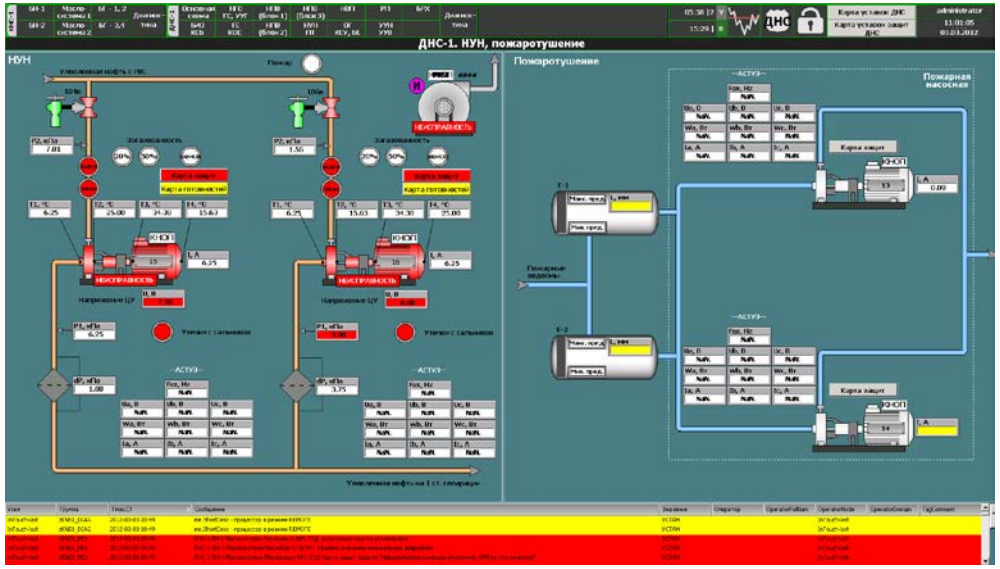


Схема "НУН, пожаротушение" ДНС-1

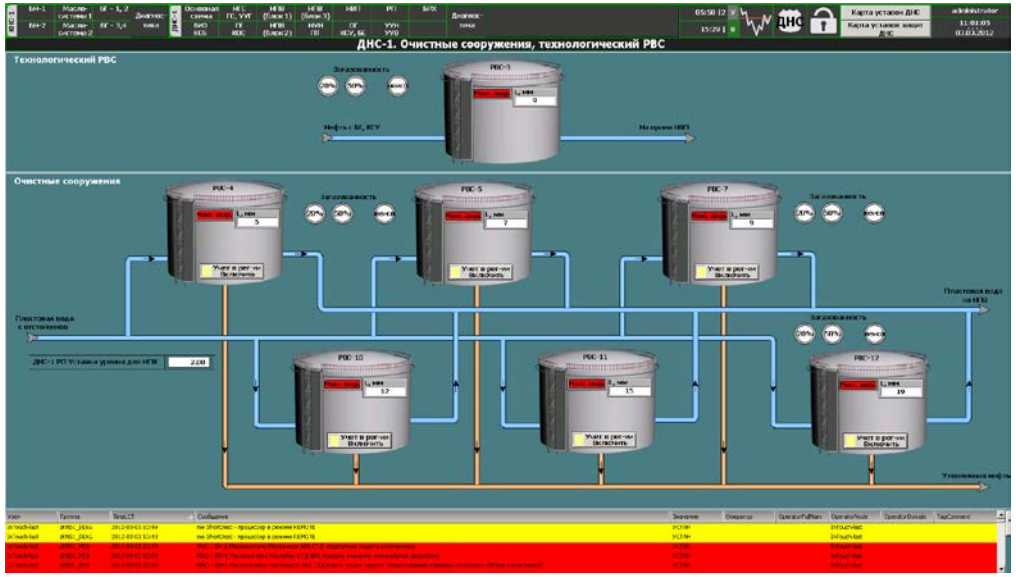


Схема "Очистные сооружения, технологический РВС" ДНС-1

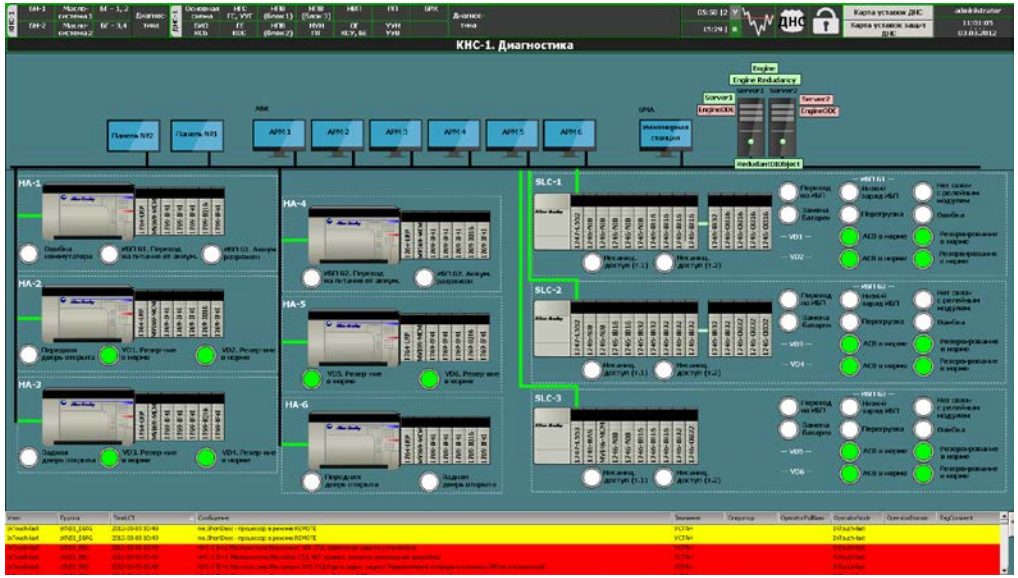
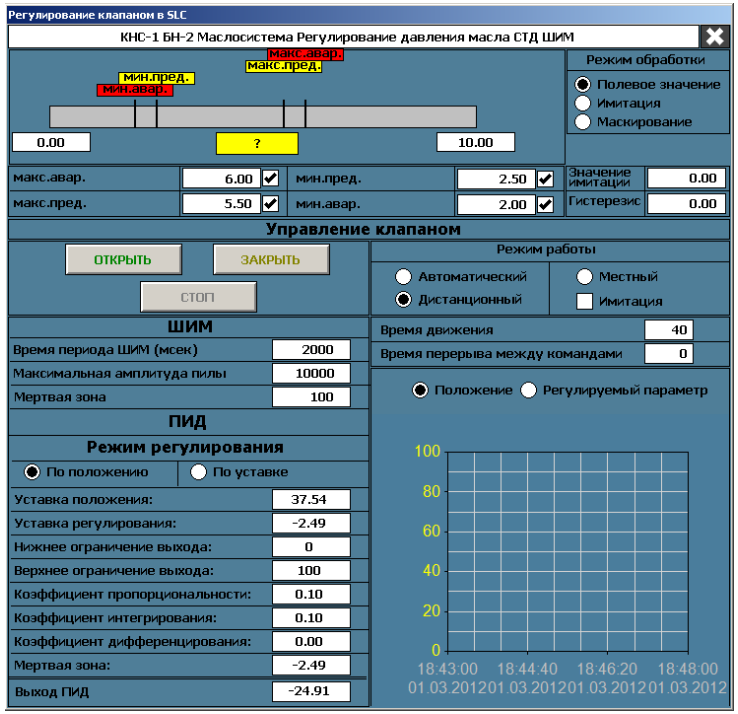
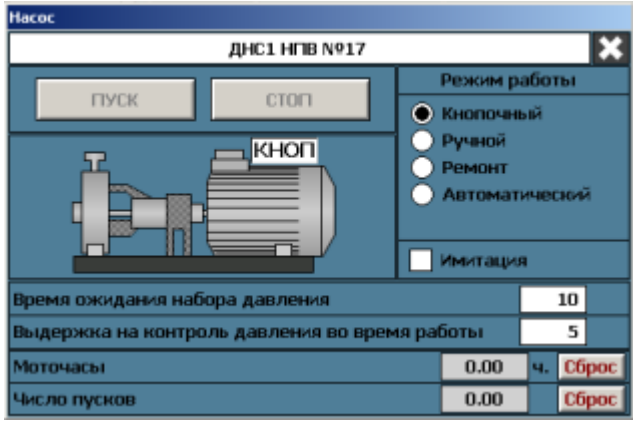


Схема диагностики КНС-1



Окно регулирования клапаном



Окно управления агрегатом

Система автоматического пожаротушения ПСП и УППН-1105 "Каменный Лог" Ярино-Каменноложского нефтяного месторождения ООО "ЛУКОЙЛ-Пермь"

- Программно-аппаратный комплекс САПТ разработан на базе контроллеров SCADAPack производства фирмы "Control Microsystems" и ПК InTouch Runtime 9.5

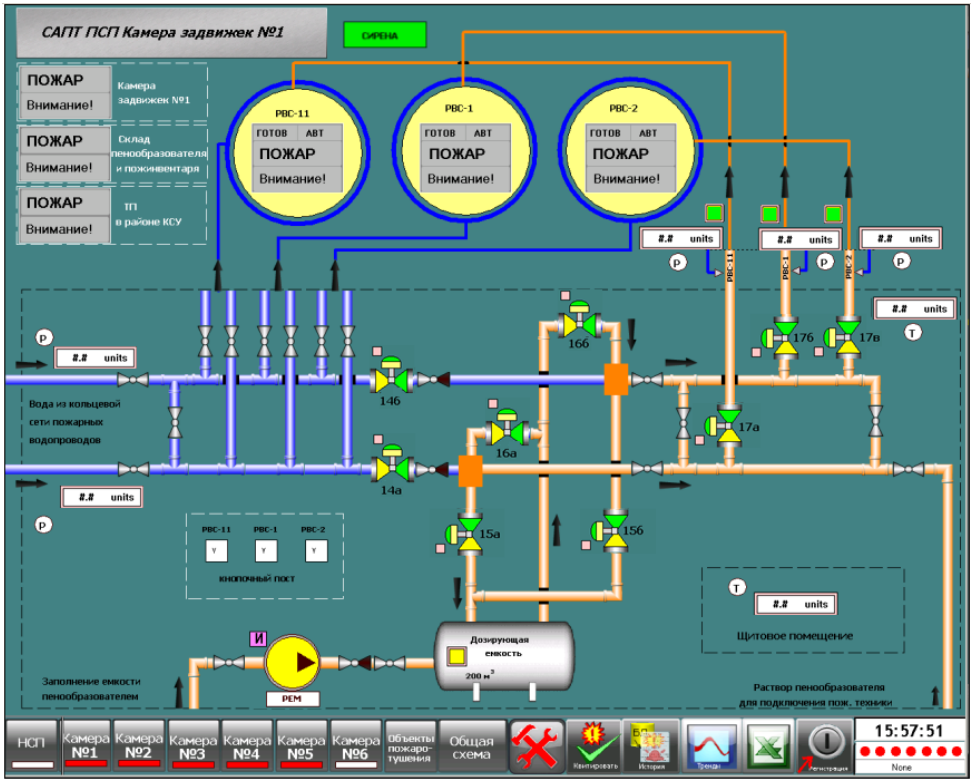


Схема камеры задвижек № 1

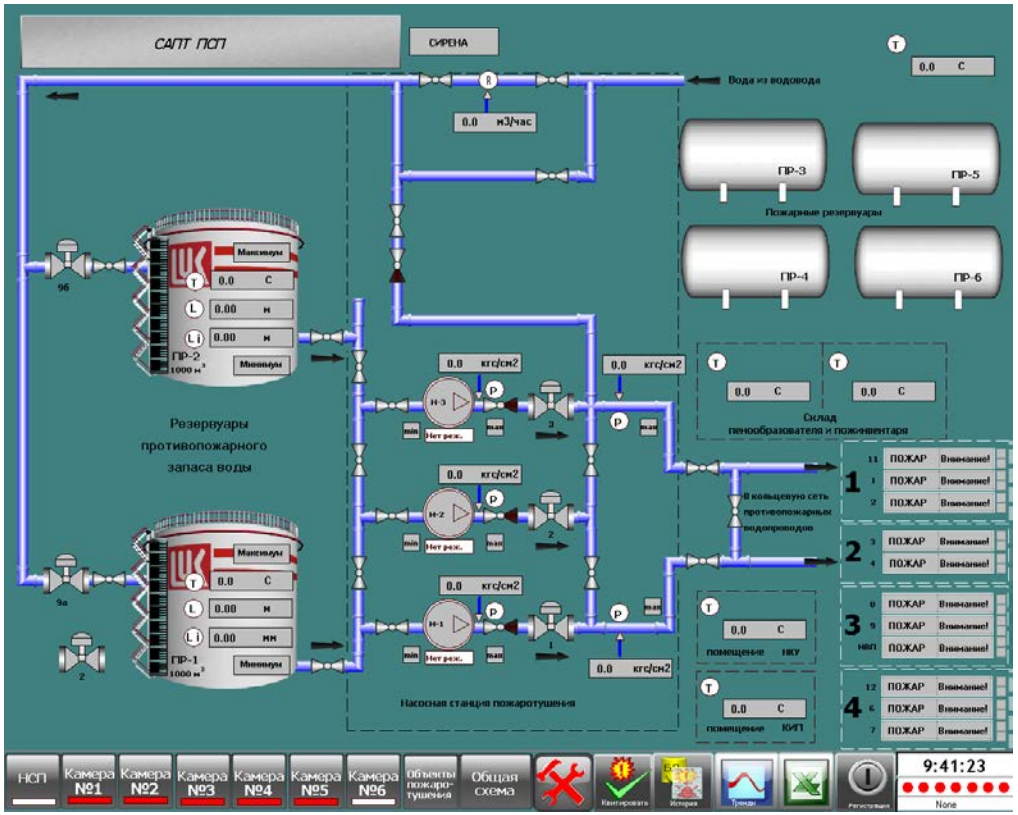


Схема насосной станции пожаротушения

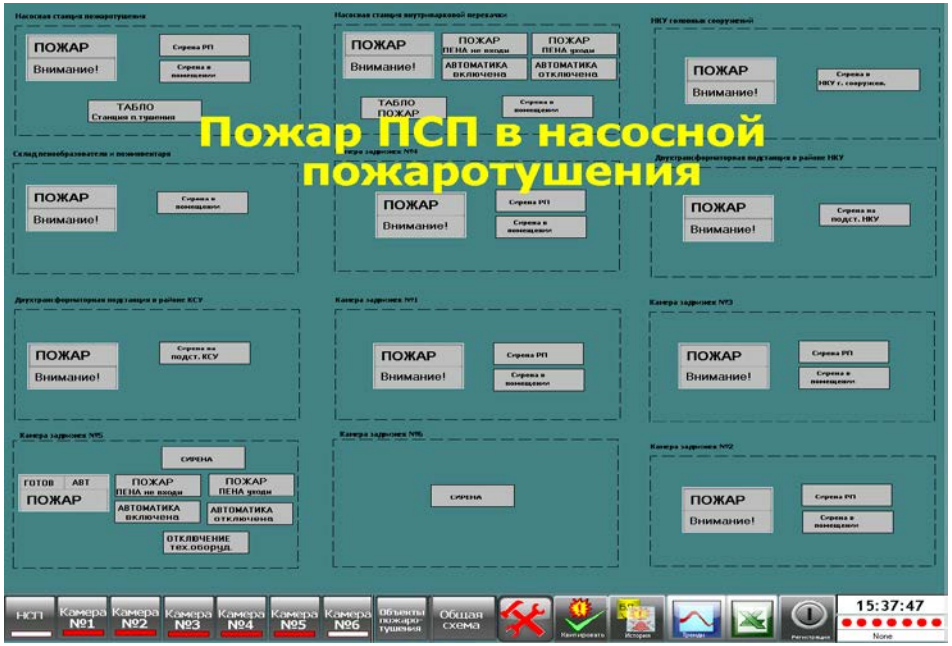
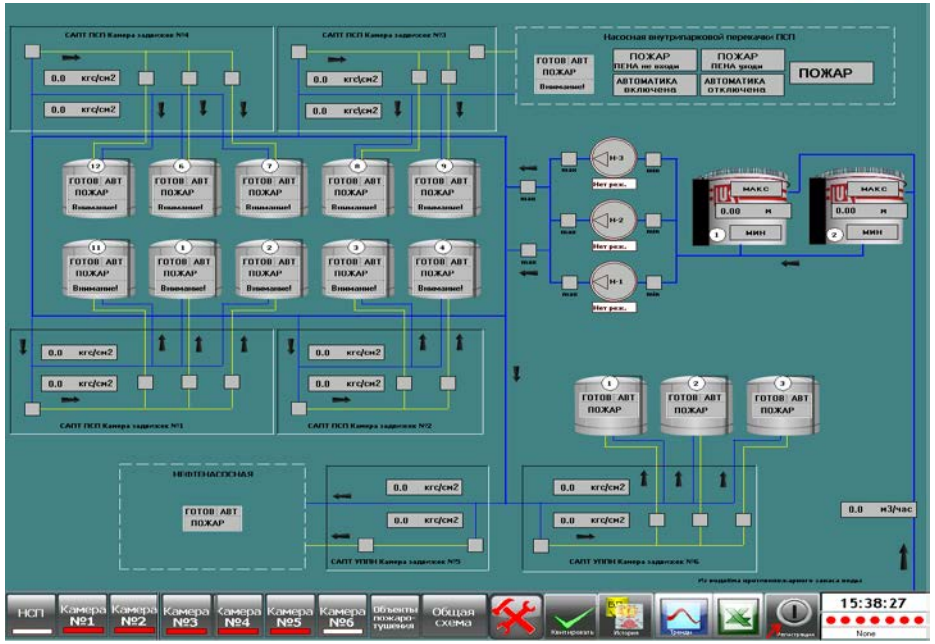


Схема объектов пожаротушения



Общая технологическая схема

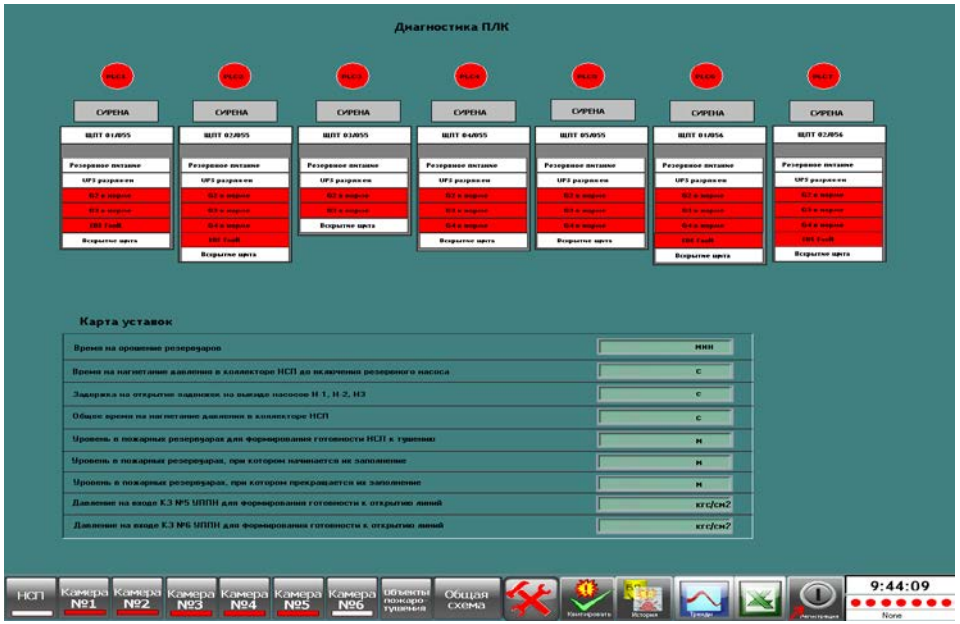
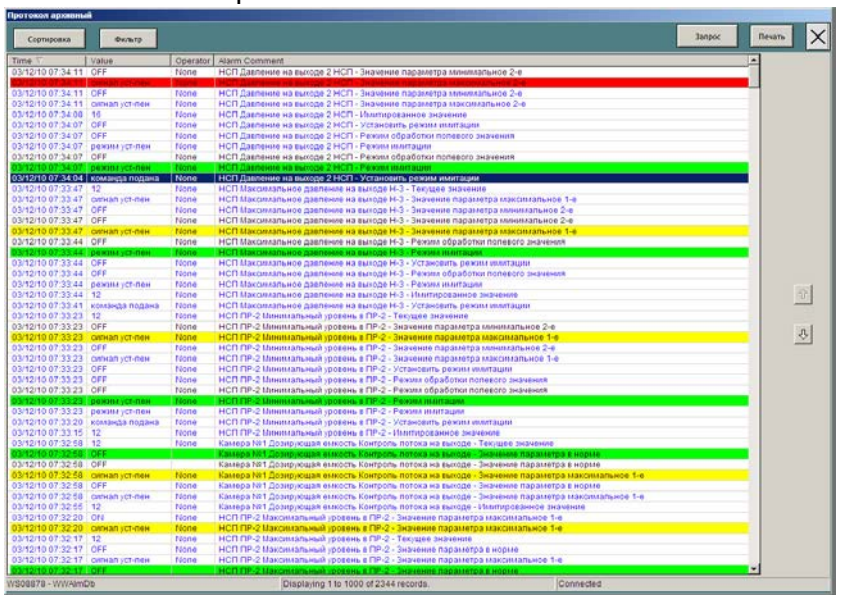


Схема "Диагностика контроллеров, карта уставок"



Окно, отображающее исторические алармы, сохраненные на сервере истории

Система линейной телемеханики межпромыслового нефтепровода "Харьяга - Южное Хыльчую" ООО "Лукойл-Коми"

- Система линейной телемеханики межпромыслового нефтепровода "Харьяга-Южное Хыльчую" предназначена для дистанционного контроля и управления технологическими процессами перекачки нефти по межпромысловому нефтепроводу
- С помощью системы ЛТМ поддерживаются оптимальные режимы работы нефтепровода, а также экономичная и безаварийная работа оборудования.
- Система ЛТМ создана для улучшения условий работы диспетчера и обслуживающего персонала линейной части нефтепровода.

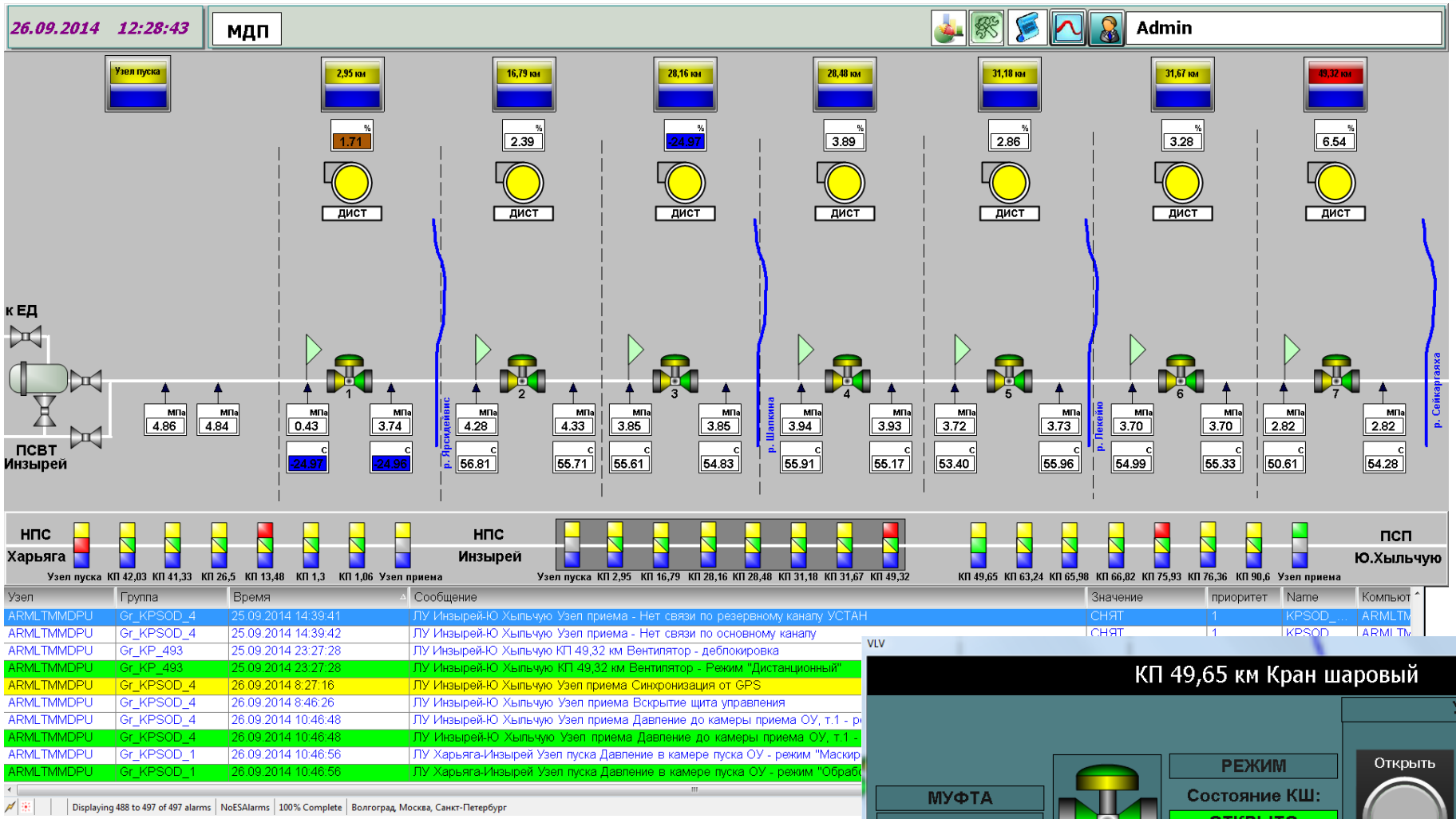
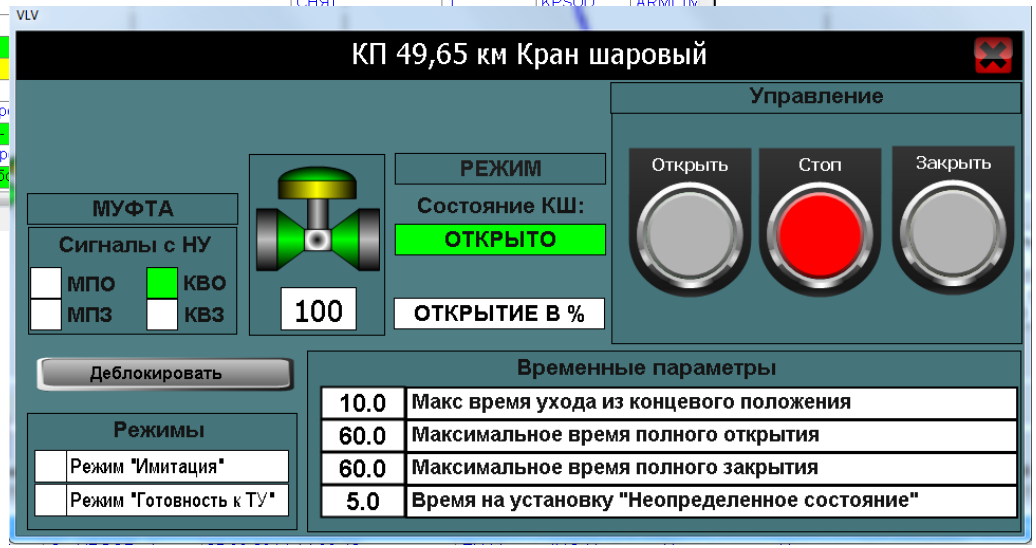
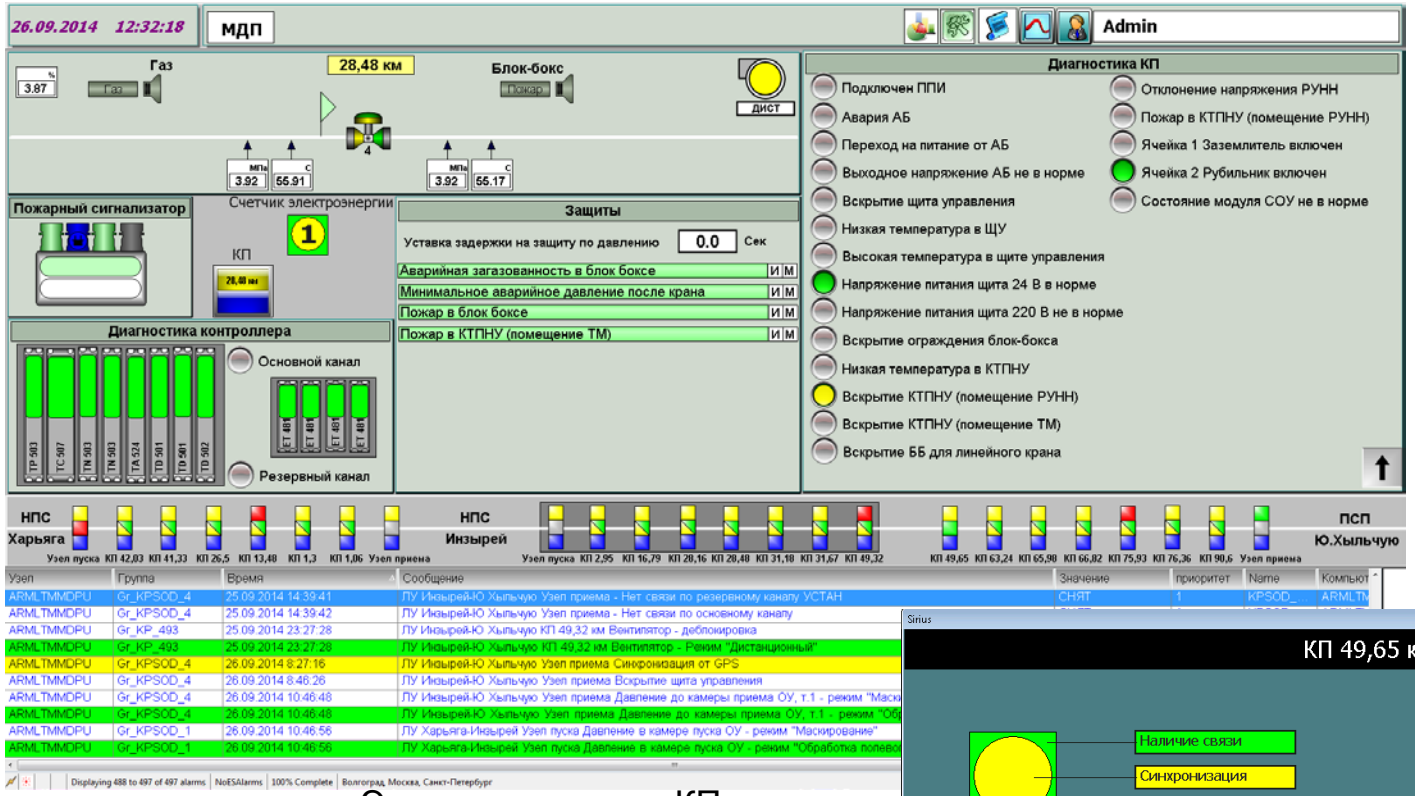


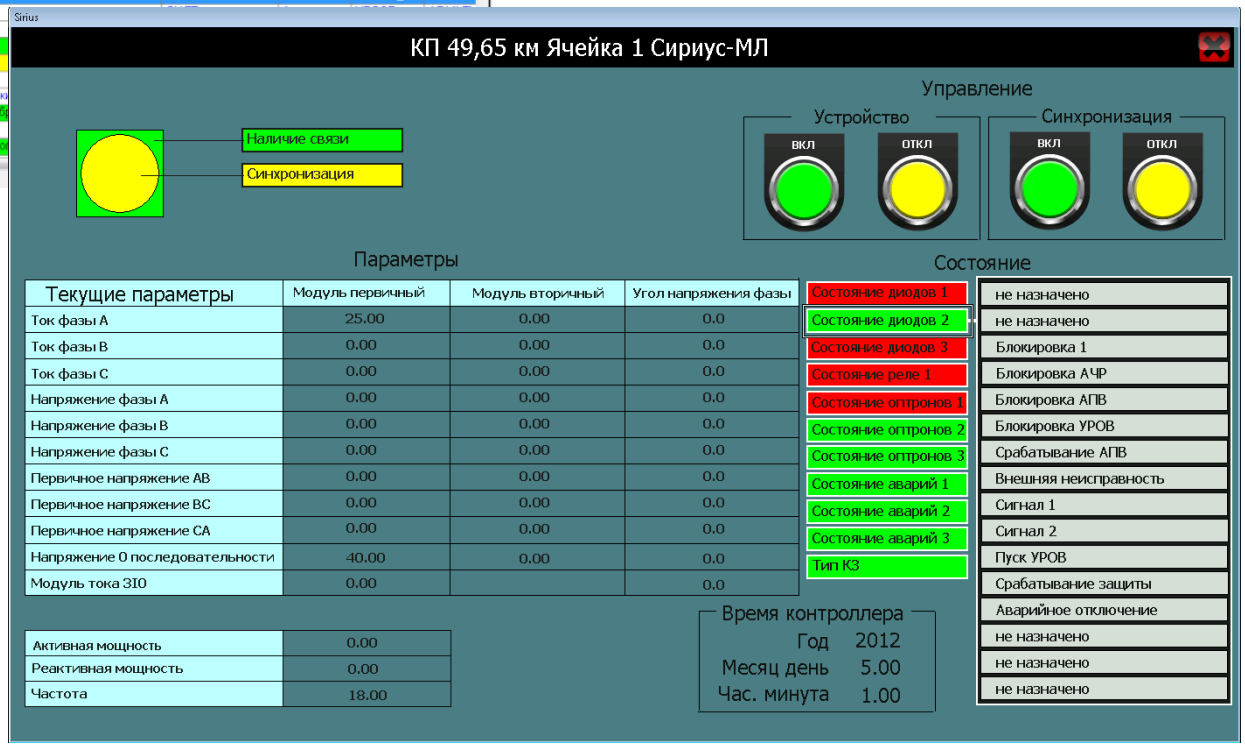
Схема ЛУ НПС "Харьяга - Ю. Хылчую"



Окно управления краном шаровым



Экран управления КП



Окно управления счетчиком электроэнергии "Сириус-МЛ"

Автоматизированная система управления технологическими процессами Усть-Сильгинского газоконденсатного месторождения ООО "СН-Газдобыча"

- АСУ ТП и АСПТ разработаны на базе контроллеров Allen Bradley (серии ControlLogix) производства фирмы "Rockwell Automation" и пакета SCADA Wonderware – InTouch.

- Система интегрирует на едином диспетчерском пункте данные от всего оборудования промысла, начиная от скважин, заканчивая узлом подготовки газа и газопровода до узла подключения в магистральный газопровод МГ «НГПЗ-Парабель» при этом организованы АРМ профильных специалистов и руководящего аппарата

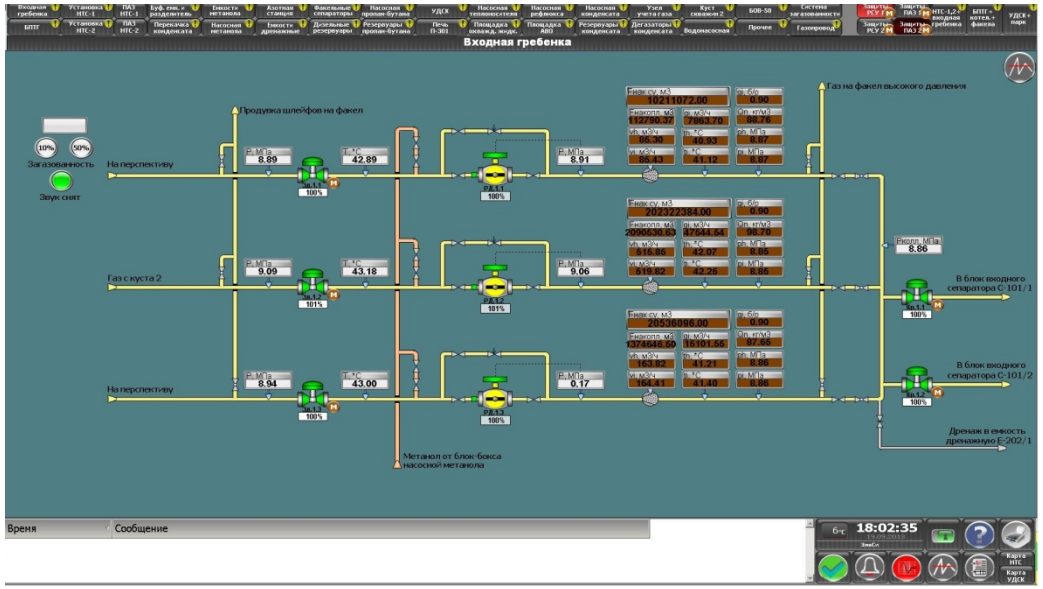


Схема "Входная гребенка"

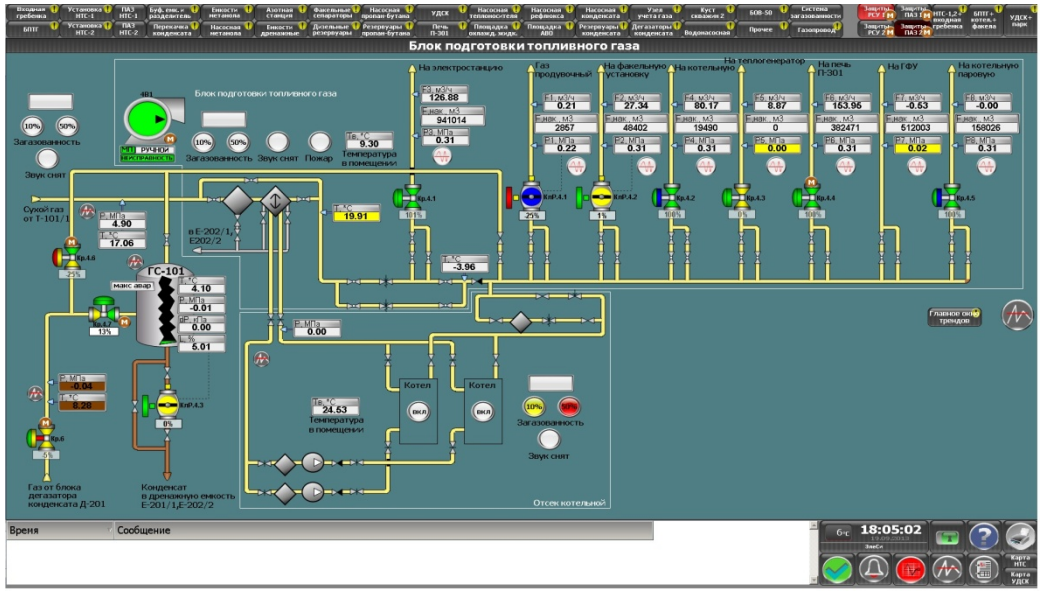


Схема "Блок подготовки топливного газа"

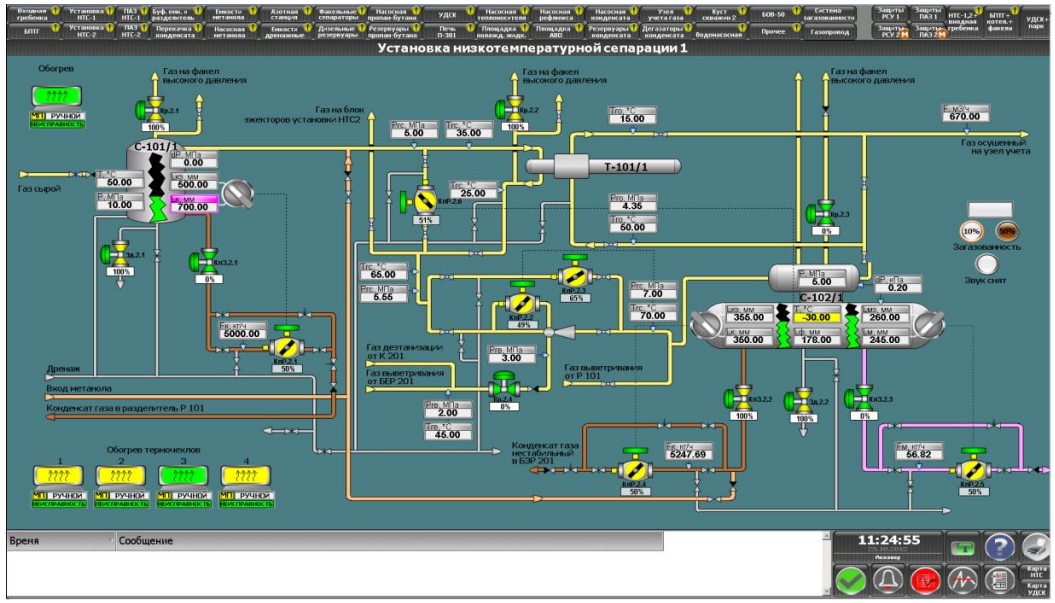


Схема "Установка низкотемпературной сепарации 1"

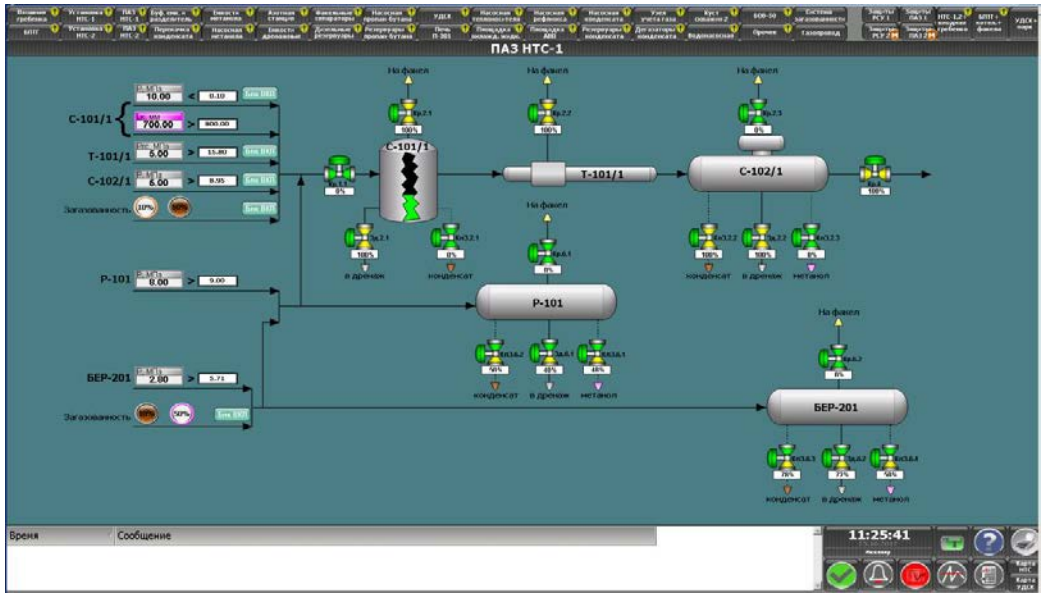


Схема "ПАЗ НТС-1"

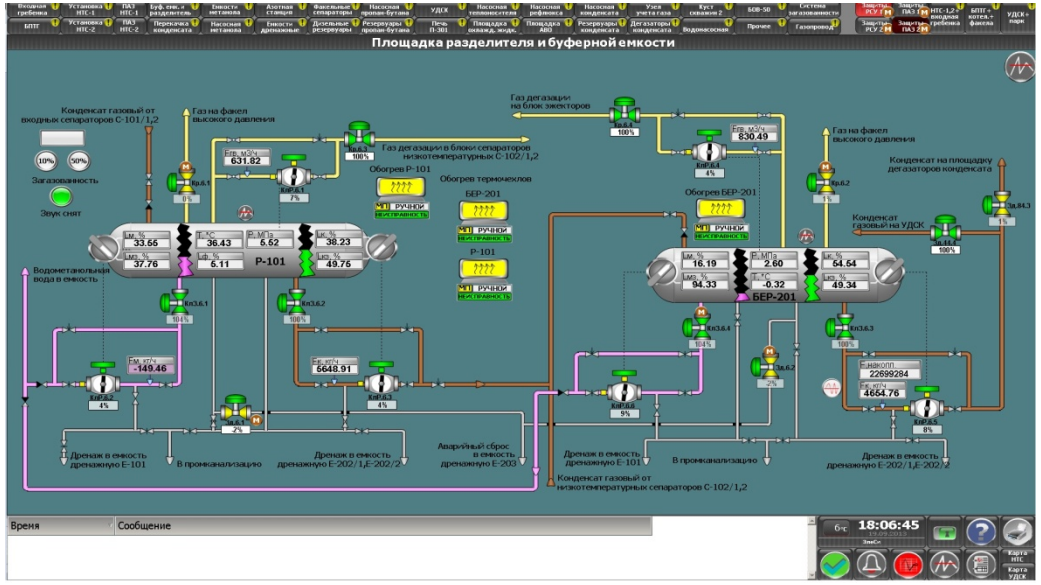


Схема "Азотная станция"

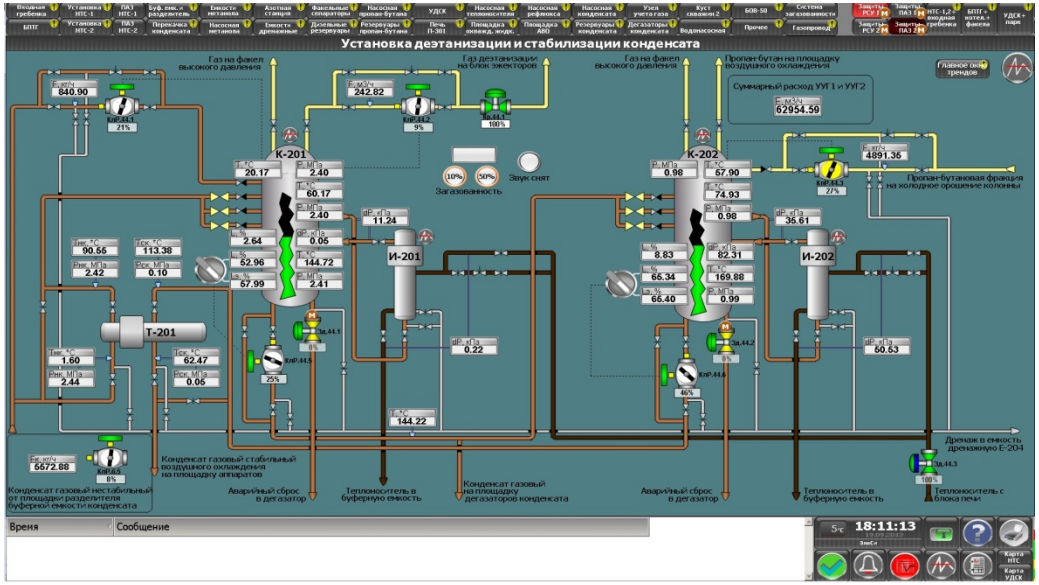


Схема "Установка деэтанизации и стабилизации конденсата"

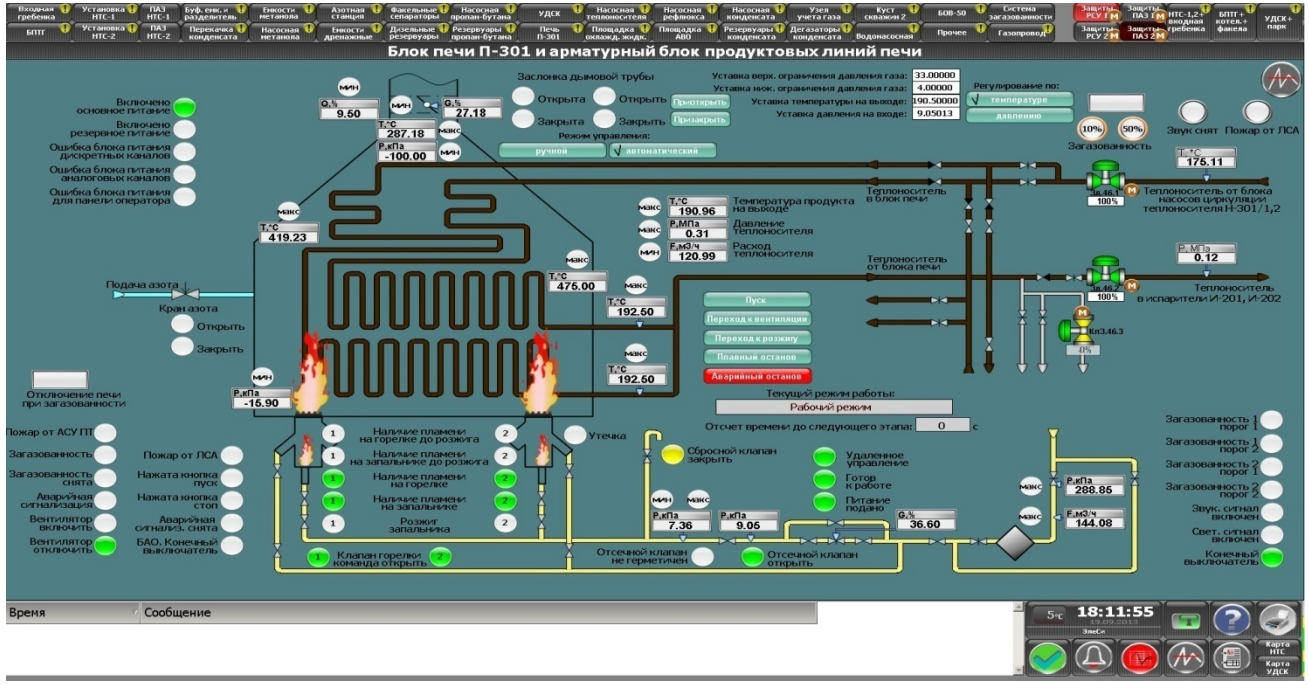


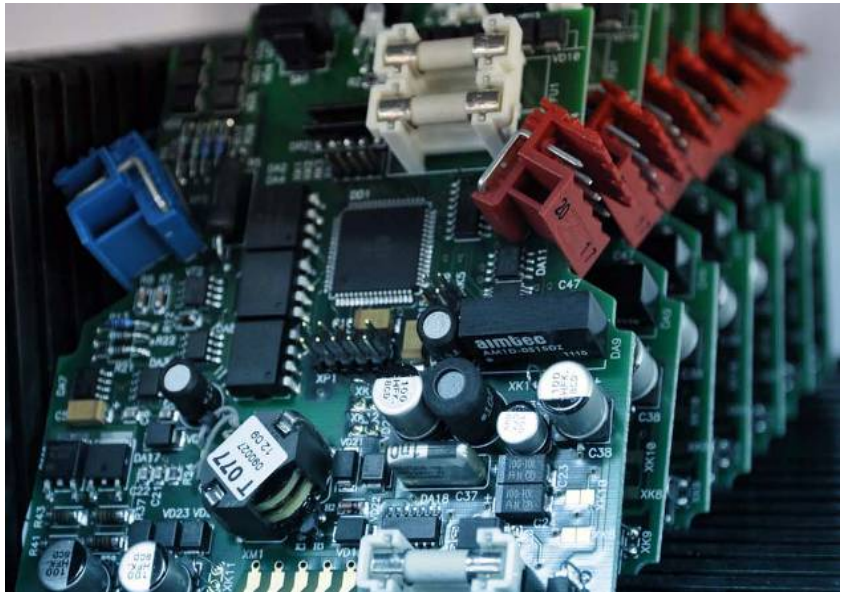
Схема "Блок печи П-301 и арматурный блок продуктовых линий печи"

Производство зданий мобильных

- Высокотехнологичное производство
- Свыше **3 000** изготовленных блок-контейнеров
- Полный цикл производства
- Комплексное проектирование, разработка ТЗ и КД

Современное производство электроники

- Монтаж печатных плат
- Сборка электронных узлов
- Выпуск корпусных изделий



Серийное производство

- Программируемые логические контроллеры
- Коммуникационное оборудование
- Модули удаленного ввода-вывода
- Искробезопасные преобразователи
- Пожарные сигнализаторы
- Устройства защиты от грозовых и коммутационных помех
- Источники вторичного электропитания
- Блоки управления и защиты электродвигателей
- Интеллектуальные взрывозащищенные электроприводы

Принцип компании – безусловное качество

Система менеджмента качества:

- Соответствие стандарту ISO 9001-2008
- Соответствие стандарту СТО ГАЗПРОМ 9001-2006
- Пооперационный технический контроль
- Технологический контроль
- Аттестованные лаборатории
- Высоковольтные и нагрузочные испытательные комплексы
- Полный приемочный контроль качества готовых изделий
- Заводские и приемо-сдаточные испытания

Партнеры

Partner ведущих международных компаний

Спасибо за внимание!

Компания ЭлеСи
634021, Россия, Томск, ул. Алтайская, 161 А
Тел.: (3822) 601-000. Факс: (3822) 601-001.
www.elesy.ru elesy@elesy.ru